

# aditec

CONTROLS for  
FOODTECHNOLOGY

# aditec

*VisuNet*  
BASE  
COMFORT  
PREMIUM



FLEISCHEREITECHNOLOGIE  
BÄCKEREITECHNOLOGIE  
VERFAHRENSTECHNIK  
KLIMATECHNIK  
REIFETECHNIK  
AGROTECHNIK

# aditec

17



WIR ARBEITEN AN IHREM ERFOLG!

## WIR ÜBER UNS:

**aditec** wurde 1982 gegründet und ist in den Bereichen Projektierung, eigene Entwicklung bis hin zur Serienfertigung von Prozess-Systemen und Elektronikkomponenten für die Verfahrenstechnik z.B. Koch-, Räucher-, sowie Back- und Kältetechnologie tätig.

**aditec** bietet Leistungen, die von der Idee über die Entwicklung und Prototypenfertigung, bis zur Serienfertigung einschließlich Programmierung und weltweiter Kundenbetreuung reichen.

**aditec** entwickelt und produziert Prozessregler und komplexe Programmsteuerungen unter Berücksichtigung der CE-Konformität und der VDE und EMV-Vorschriften. Die Prüfungen erfolgen in einem neutralen, akkreditierten Prüflabor.

## Komplettlösungen

...vom Sensor bis zur Vernetzung

...von der Beratung bis zur kundenspezifischen Programmerstellung

Alles aus einer Hand !

**aditec** liefert weltweit Prozessregler und Steuerungen für Feucht- und Nassräume, überwiegend für Bäckerei- und Fleischereitechnologie, nach der Schutzart IP65 oder höher.

**aditec** verdankt seine bedeutenden Erfolge der Bedienerfreundlichkeit, der Flexibilität und der hohen Zuverlässigkeit der Steuer- und Regeleinheiten. Dazu zählt auch die Tatsache, dass in den Programmsteuerungen ein großes "Know How" aus der Koch-, Räucher-, sowie Kälte- und Klimatechnik eingebracht wurde und ständig erweitert und aktualisiert wird.



## UNSERE STÄRKEN:

- ZUVERLÄSSIGKEIT & KUNDENORIENTIERUNG
- EINFACHE BEDIENBARKEIT
- ABSOLUTER WASSERSCHUTZ
- ATTRAKTIVE PREISE

## UNSERE MITARBEITER BERATEN

SIE GERNE, UM IHNEN

PROBLEMLÖSUNGEN FÜR SPEZIELLE ANFORDERUNGEN ANZUBIETEN!

# Unsere Leistungen

...OPTIONEN...ERWEITERUNGEN...MÖGLICHKEITEN...SERVICE

## STEUERUNGEN, MODULE & ZUSATZ- PLATINEN

- aditec entwickelt und produziert Prozessregler und komplexe Programmsteuerungen und bietet Leistungen, die von der Idee über die Entwicklung und Prototypenfertigung, bis hin zur Serienfertigung einschließlich Programmerstellung reichen.
- Unsere Geräte sind jederzeit über diverse **ZUSATZMODULE** und **ZUSATZPLATINEN** erweiterbar.
- Die Anzahl von Ein- und Ausgängen, lässt sich jederzeit an Ihre speziellen Anforderungen und Einsatzzwecke anpassen - auch nachträglich.



## VISUNET & SERVICE- PROGRAMM

- Schnittstellen an den Steuerungen ermöglichen den Datentransfer zwischen PC und Gerät. Mit dem **aditec** Serviceprogramm sind die Steuerungen leicht und bequem konfigurier- und programmierbar.
- Mit dem Visualisierungsprogramm „VisuNet“ besteht die Möglichkeit zur Vernetzung der Steuerungen mit einer übergeordneten Programmüberwachung, sowie die Protokollierung von Temperaturverläufen, Prozessen, Betriebsdatenauswertung und vielem mehr. Ein umfassender Qualitätsnachweis nach HACCP und IFS (ISO 9000) der behandelten Produkte ist garantiert.



## SCHALTSCHRÄNKE & MODERNISIERUNG VON ALTANLAGEN

- **AUS „ALT“ MACH „NEU“ - AUCH INKLUSIVE SCHALTSCHRANK!**  
Haben Sie z.B. ältere Koch-, Räucher-, Klima-, Kälte-, Reife- oder Tumbleranlagen? Wenn diese auch noch mit älteren Schaltanlagen oder mit älteren Steuerungen ausgerüstet sind und/oder Sie damit keine Möglichkeit sehen, diese in ein modernes Visualisierungs- und Aufzeichnungssystem einzubinden, dann sind wir Ihr Ansprechpartner!  
Fordern Sie uns. Wir haben mit Sicherheit auch für Ihre Anforderungen eine Lösung anzubieten!



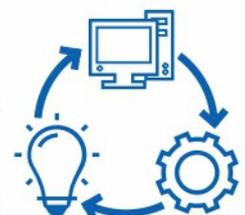
## REPARATUR & SUPPORT

- aditec ist nicht nur Produzent von Steuerungen - wir bieten Ihnen mehr! Von der Beratung über den Support per Fernwartung oder Reparatur-Service, bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand.
- Installation der Aufzeichnungssoftware „VisuNet“ via Fernwartung.
- Erstellung und Anpassung von Einstellungen an jede Anlage, unabhängig vom Hersteller.



## GANZ NACH IHREN WÜNSCHEN!

- Die einzelnen Steuereinheiten sind so konzipiert, dass für jeden Einsatzbereich eine maßgeschneiderte, kostengünstige Variante bereits zur Verfügung steht oder angeboten werden kann.
- Eine kundenspezifische Programmierung und optische Gestaltung der Bedieneinheit (Folientastatur) ist auf Wunsch jederzeit optional möglich!
- **SONDERENTWICKLUNGEN:** Durch unsere flexiblen und nahezu frei programmierbaren Systeme können kundenspezifische Entwicklungen auf kostengünstige und schnelle Art realisiert werden.



# MKA 120 / MKA 500

## PROGRAMMIERBARE KLEINSTEUERUNGEN

DIE STEUERUNGEN **MKA 120 / MKA 500** SIND EINSETZBAR IN: **KOCH-, UNIVERSAL-, BACK-, KESSEL-, DUSCHANLAGEN...**UND VIELEM MEHR. DIE GERÄTE SIND FREI EINSTELLBAR UND FLEXIBEL FÜR VIELE ANWENDUNGEN ANZUPASSEN. PROGRAMMIEREN, KONFIGURIEREN MIT DEM **aditec** SERVICEPROGRAMM UND FIRMWARE UPDATE VIA MINI-USB ANSCHLUSS MÖGLICH.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE MKA 120

- 2,7" LED-Display mit 128 x 64 Pixel und 16 Graustufen
- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm für das Einbaumaß 90 x 90 mm
- Widerstandsfähige Folientastatur
- Bis zu 30 Programme möglich
- Schutzart IP65 (frontseitig)
- Freiprogrammierbare Logik mit UND/ODER-Verknüpfungen und Zeitgebern
- **3 potentialfreie Relaisausgänge**
- **2 galvanisch getrennte analoge Eingänge**



96 x 96 MM | Abb. 60%

### AUSSTATTUNGSMERKMALE MKA 500

- 2,7" LED-Display mit 128 x 64 Pixel und 16 Graustufen
- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm für das Einbaumaß 90 x 90 mm
- Widerstandsfähige Folientastatur
- Bis zu 30 Programme möglich
- Schutzart IP65 (frontseitig)
- Freiprogrammierbare Logik mit UND/ODER-Verknüpfungen und Zeitgebern
- **5 potentialfreie Relaisausgänge**
- **4 galvanisch getrennte analoge Eingänge**



96 x 96 MM | Abb. 60%

### ! OPTIONEN

<b>ZSL</b>	Ethernet/LAN Schnittstelle zusätzlich	<b>ZA2</b>	2 analoge Ausgänge zusätzlich (nur MKA 500)	 Visualisierung + Aufzeichnung nach HACCP möglich!
<b>ZS4</b>	RS485 Schnittstelle zusätzlich	<b>ZAV21</b>	2 analoge Ausgänge + 1 Vakuum-Eingang zusätzlich (nur MKA 500)	
<b>ZSU</b>	USB-Host zusätzlich (nur MKA 500)	<b>WD</b>	Wasserdichter Rahmen, IP67	

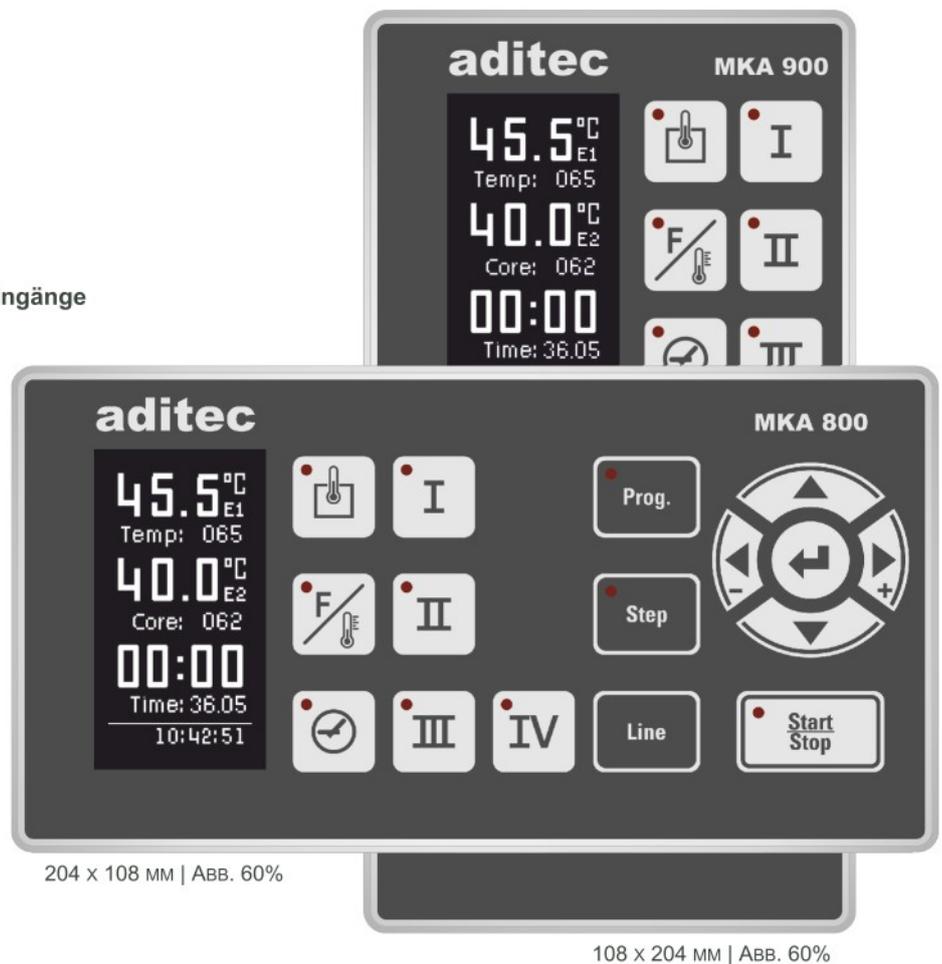
# MKA 800 (horizontal) / MKA 900 (vertikal)

## PROZESS-STEUERUNGEN

DIE PROZESS-STEUERUNGEN **MKA 800 / MKA 900** SIND EINSETZBAR IN:  
**TUMBLERN, KLIMA-REIFE-, KOCH-, UNIVERSAL-, BACK-, KESSEL-, DUSCHANLAGEN...**UND VIELEM MEHR. DIE GERÄTE SIND FREI EINSTELLBAR UND FLEXIBEL FÜR SÄMTLICHE ANWENDUNGEN ANZUPASSEN. PROGRAMMIEREN, KONFIGURIEREN MIT DEM **aditec** SERVICEPROGRAMM UND FIRMWARE UPDATE VIA MINI-USB ANSCHLUSS MÖGLICH.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE MKA 800 / MKA 900

- 2,7" LED-Display mit 128 x 64 Pixel und 16 Graustufen
- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm für das Einbaumaß 186 x 92 mm bzw. 92 x 186 mm
- Widerstandsfähige Folientastatur
- Bis zu 30 Programme möglich
- Schutzart IP65 (frontseitig)
- Freiprogrammierbare Logik mit UND/ODER-Verknüpfungen und Zeitgebern
- 10 potentialfreie Relaisausgänge
- 4 galvanisch getrennte analoge Eingänge



### ! OPTIONEN

<b>ZSL</b>	Ethernet/LAN Schnittstelle zusätzlich	<b>ZA2</b>	2 analoge Ausgänge zusätzlich
<b>ZS4</b>	RS485 Schnittstelle zusätzlich	<b>ZAV21</b>	2 analoge Ausgänge + 1 Vakuum-Eingang zusätzlich
<b>ZSU</b>	USB-Host zusätzlich	<b>aditec VisuNet</b>	Visualisierung + Aufzeichnung nach HACCP möglich!

# MIC 900

## PROZESS-STEUERUNG

DIE PROZESS-STEUERUNG **MIC 900** IST EINSETZBAR IN:

**KOCH-, UNIVERSAL-, RÄUCHER-, KLIMARAUCH-, REIFEANLAGEN...**UND VIELEM MEHR. DAS GERÄT IST FREI EINSTELLBAR UND FLEXIBEL FÜR SÄMTLICHE ANWENDUNGEN ANZUPASSEN. PROGRAMMIEREN, KONFIGURIEREN MIT DEM **aditec** SERVICEPROGRAMM UND FIRMWARE UPDATE VIA MINI-USB ANSCHLUSS MÖGLICH.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE MIC 900

- Brillanter 7" TFT-Color Bildschirm mit bedienbarer Bildschirmoberfläche in resistiver Touch-Technologie
- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm für das Einbaumaß 137 x 137 mm
- Widerstandsfähige Folientastatur
- Einfache, systematische Einstellung der Konfiguration
- Schutzart IP65 (frontseitig)
- Diverse Schnittstellen (LAN, Mini-USB, USB-Host)
- Freiprogrammierbare Logik mit UND/ODER-Verknüpfungen und Zeitgebern
- Sprachumstellung
- Anzahl von Programmen und Schritten individuell einstellbar
- **16 potentialfreie Relaisausgänge**
- **12 galvanisch getrennte digitale Eingänge**
- **6 galvanisch getrennte analoge Eingänge (4x Pt100, 2x universell)**



194 x 176 MM | ABB. 50%

### ! OPTIONEN

<b>ZE2</b>	2 analoge Eingänge zusätzlich (auf Anfrage)	<b>ZR8</b>	8 Relaisausgänge zusätzlich (nur 1x pro Steuerung anwendbar)	<b>MD12</b>	Erweiterbar auf max. 48 Digitaleingänge (12 Eingänge je Modul)
<b>ZA2</b>	2 analoge Ausgänge zusätzlich	<b>MAE24</b>	Erweiterbar auf max. 14 Analogeingänge + 6 Analogausgänge (4 Eingänge bzw. 2 Ausgänge je Modul)	<b>MR6</b>	Erweiterbar auf max. 72 Relaisausgänge (6 Ausgänge je Modul)
<b>ZAV21</b>	2 analoge Ausgänge + 1 Vakuum-Eingang zusätzlich			<b>aditec VisualNet</b>	Visualisierung + Aufzeichnung nach HACCP möglich!

# MIC 1100 (vertikal) / MIC 1200 (horizontal)

## PROZESS-STEUERUNGEN

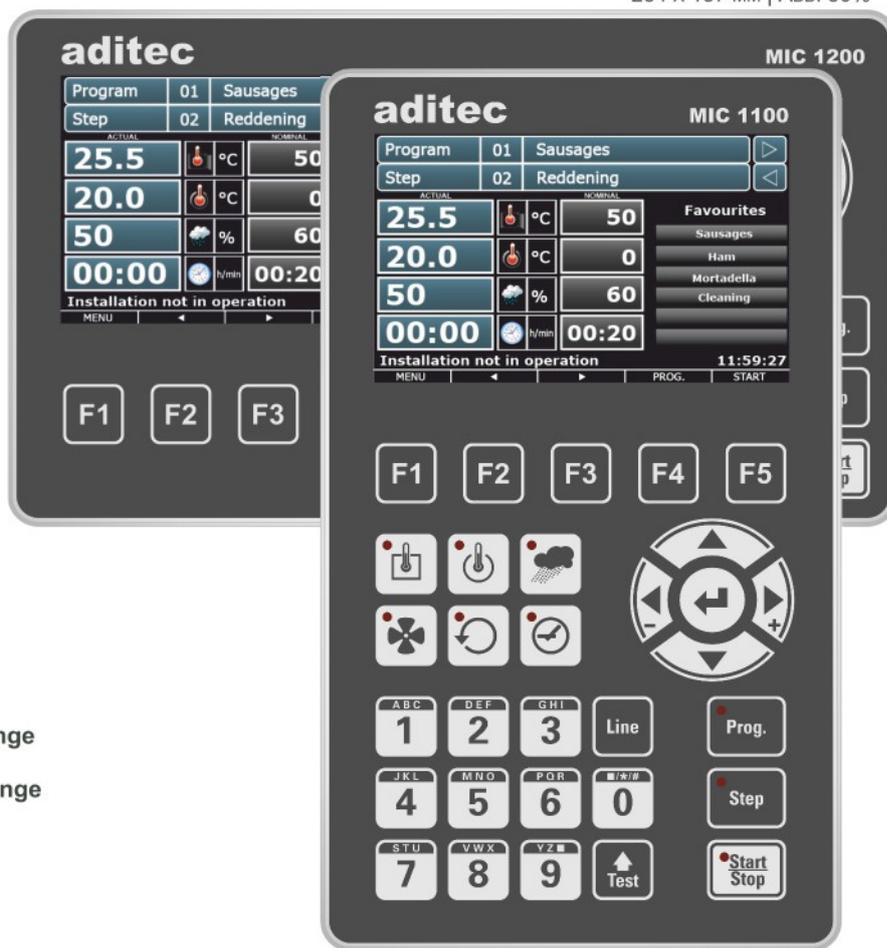
DIE PROZESS-STEUERUNGEN MIC 1100 / MIC 1200 SIND EINSETZBAR IN:

**UNIVERSAL-, RÄUCHER-, KLIMA-, REIFANLAGEN...**UND VIELEM MEHR. DIE GERÄTE SIND FREI EINSTELLBAR UND FLEXIBEL FÜR VIELE ANWENDUNGEN ANZUPASSEN. PROGRAMMIEREN, KONFIGURIEREN MIT DEM **aditec** SERVICEPROGRAMM UND FIRMWARE UPDATE VIA MINI-USB ANSCHLUSS MÖGLICH.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE MIC 1100 / MIC 1200

- Brillanter 5" TFT-Color Bildschirm mit bedienbarer Bildschirmoberfläche in resistiver Touch-Technologie
- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm für das Einbaumaß 92 x 186 mm bzw. 186 x 92 mm
- Widerstandsfähige Folientastatur
- Einfache, systematische Einstellung der Konfiguration
- Schutzart IP65 (frontseitig)
- Diverse Schnittstellen (LAN, Mini-USB, USB-Host)
- Freiprogrammierbare Logik mit UND/ODER-Verknüpfungen und Zeitgebern
- Sprachumstellung
- Anzahl von Programmen und Schritten individuell einstellbar
- 18 potentialfreie Relaisausgänge
- 6 galvanisch getrennte digitale Eingänge
- 4 galvanisch getrennte analoge Eingänge (2x Pt100, 2x universell)

234 x 137 MM | ABB. 50%



137 x 234 MM | ABB. 50%

### ! OPTIONEN

ZE2	2 analoge Eingänge zusätzlich (auf Anfrage)	ZR8S	8 Relaisausgänge zusätzlich (auf Anfrage, nur 1x pro Steuerung anwendbar)
ZA2	2 analoge Ausgänge zusätzlich	aditec VisuNet	Visualisierung + Aufzeichnung nach HACCP möglich!
ZAV21	2 analoge Ausgänge + 1 Vakuum-Eingang zusätzlich		

# KEINE ANGST VOR VORSCHRIFTEN UND VERORDNUNGEN, MIT **aditec** *VisuNet* HABEN SIE DIE NASE VORN!

Grundlage für ein modernes Steuerungssystem, in einer Anlage der Lebensmittelindustrie, ist eine passende Prozess-Steuerung. Diese hat durch eine entsprechende Programmierung direkten Einfluss auf den technologischen Prozess des Erzeugnisses (Produktes).

Eine Anwendung solcher Geräte in der Fleischindustrie, garantiert den Herstellern verschiedener Fleischerzeugnisse die absolute Prozesskontrolle. Die Produkte unterliegen der Kontrolle über den gesamten technologischen Ablauf, welcher über seine Qualität, Ertrag und Haltbarkeit entscheidet.

Die in der Lebensmittelindustrie eingeführte Qualitäts- und Hygiene Richtlinie HACCP/IFS, verlangt die Möglichkeit des Registrierens, Visualisierens und Archivierens von Produktionsprozessen. Basis für eine umfassende Qualitätssicherung ist die Norm EN ISO 9000-9004 (oder die deutsche Fleisch- und Hygieneverordnung § 11c Abs. 3).

Mit Ihrer Entscheidung für aditec Prozess-Steuerungen und aditec VisuNet sind Sie immer auf dem neuesten Stand!

## ÜBERSICHT

- Einfache Vernetzbarkeit aller aditec-Steuerungen auf einem zentralen Computer bzw. Server
- Einfache Installation per Download mit ausführlicher Installationsbeschreibung
- Intuitive Bedienung ohne spezielle Vorkenntnisse
- Übersichtliche Darstellung aller Ist- und Sollwerte, Betriebszustände von Einzelanlagen
- Trenddarstellung aller Ist- und Sollwerte mit Warengruppe und Prozessen (als Diagramm oder Tabelle) auf einer skalierbaren Zeitachse
- Zoomfunktion
- Prozessliste - Übersichtstabelle aller Ist- und Sollwerte mit Warennamen und Behandlungsart (Prozessname), Chargen-Nummer und Administratoren-Namen
- Archivierung aller Daten in einem einstellbaren Zeitraum von bis zu 10 Jahren
- Alarmlisten
- Verläufe aller Istwerte eines Programms werden mit Namen und Prozessen in grafischer Form als Diagramm dargestellt
- Veränderbare Abfragezeit von Prozesswerten
- Chargen-Nummer-Eingabe möglich
- Fernprogrammierbar über VisuNet. Programme erstellen, bearbeiten und übertragen über PC
- Fernsteuerung von Anlagen, starten/stoppen über PC
- Kostenloses Serviceprogramm für WIN 7, Vista, WIN 8 / 8.1 / 10, Windows Server 2008 / 2012 R2 / 2016
- Kostenlose und unverbindliche Vorführung
- Ausdruck von selbsterstellten Dokumenten (z.B. Protokolle, Etiketten, etc.) auch automatisch am Programmende
- Automatische Generierung einer Chargennummer am Programmende mit der Option zum Drucken von Barcode-Etiketten
- Verwendung eines Barcodescanners zur Auswahl der Anlage, Scannen der Chargennummer und Programmstart über Scanner
- Verwendung von Kundenlogos



## SYSTEMANFORDERUNGEN:

- PC MIT PENTIUM PROZESSOR MIT MIN. 2,4 GHZ + 2048 MB RAM
- MIN. 80 GB FREIER FESTPLATTENSPEICHER
- **BETRIEBSSYSTEME:**  
WIN 7, VISTA, WIN 8 / 8.1 / 10 /  
WINDOWS SERVER 2008 / 2012 R2 / 2016
- MIN. 15" FARBMONITOR, MIN. AUFLÖSUNG 1024 x 720
- FARBDRUCKER
- **DATENNETZ:**  
RS 485 / USB ODER ETHERNET / LAN

## DAS BESONDERE AN *VisuNet*

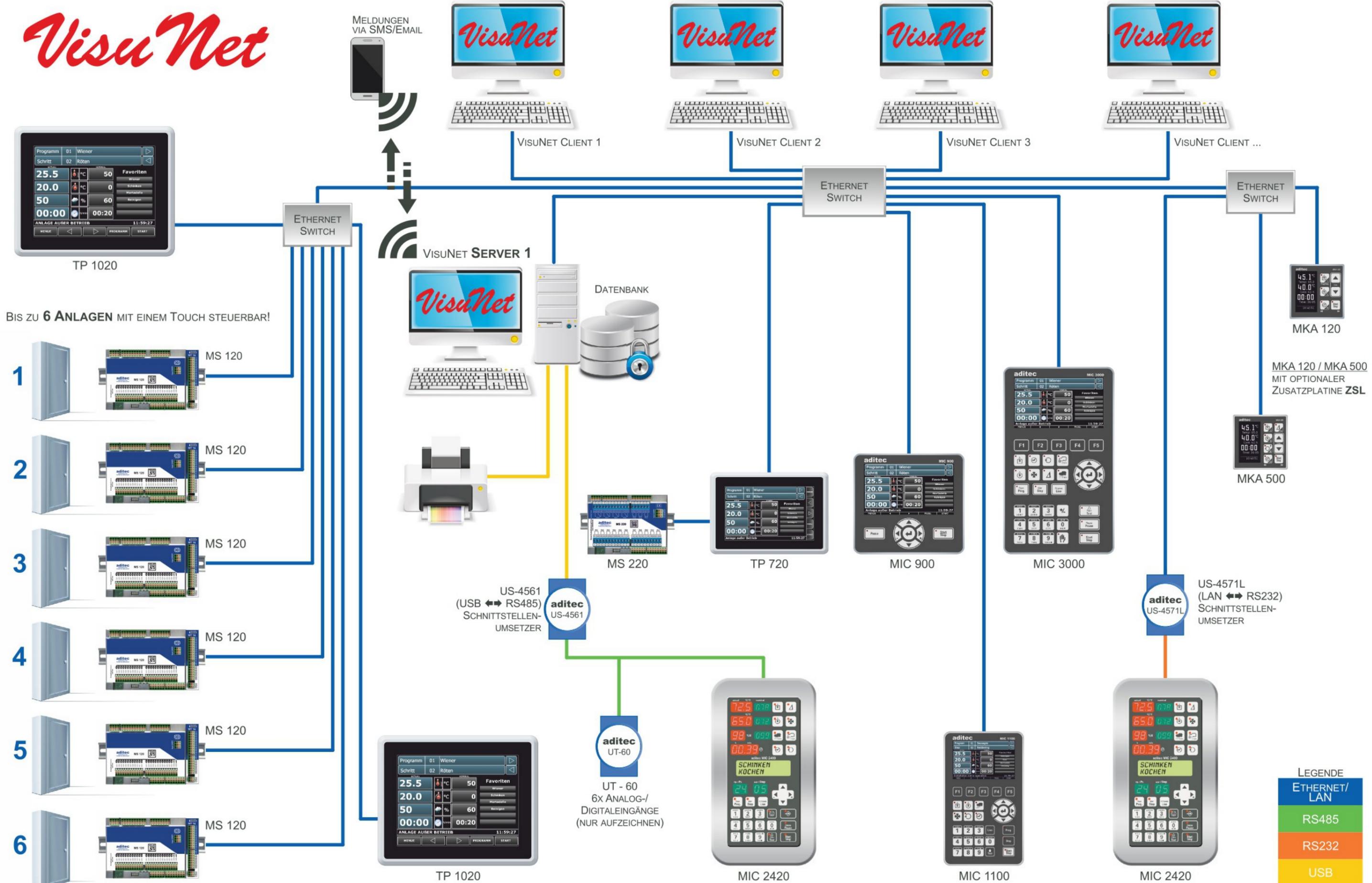
- Durch Ethernet / LAN unendlich ausbaufähig
- Verschiedene Netze miteinander kombinierbar: LAN/Ethernet, RS 485 und mehr...
- Ausführliche Datenbank-Sicherung mit Planung und Verwaltung
- Administratorenvergabe / Benutzerrechte
- Programmierung und PC-Fernabfrage über Netzwerk oder Internet
- Fernüberwachung-Fernwirktechnik mit aditec-control
- Datenexport nach MS-Excel und CSV-Format
- Kennlinie „zoomen“. Es können die Temperaturen, Vakuum, Druck und/oder die Zeitskala pro Anlage angepasst werden
- Senden von Alarmen per SMS oder Email mit erstellbaren Zeitplänen für den Versand. Versand von SMS ist per Modem oder Internet möglich.
- Automatischer Zeitabgleich zwischen Steuerung und PC
- Mehrplatzfähigkeit (Client/Server) mit VisuNet PREMIUM (kombinierbar mit BASE bzw. COMFORT)  
Pro Lizenz = 3 PC Zugriffe gleichzeitig.
- Erfassung von Betriebsdaten je nach Steuerung möglich. Es können verschiedene Verbrauchsdaten aufgezeichnet und die jeweiligen Kosten berechnet werden.
- Übergabe von Daten an ein übergeordnetes ERP-System mittels SQL-Schnittstelle
- Ausbaustufe BASE bzw. COMFORT individuell pro Anlage wählbar auch zur nachträglichen Freischaltung bzw. Upgrade
- Ereignisanzeige mit automatischem Vergleich zwischen erstelltem und abgearbeitetem Programm/Prozess



Auch kundenspezifische Wünsche können realisiert werden.

**FRAGEN SIE BEI UNS AN!**

# VisuNet



BIS ZU 6 ANLAGEN MIT EINEM TOUCH STEUERBAR!

- 1 MS 120
- 2 MS 120
- 3 MS 120
- 4 MS 120
- 5 MS 120
- 6 MS 120

ANLAGEN & PROZESSE PROGRAMMIEREN, AUTOMATISCH STEuern, ÜBERWACHEN, AUFZEICHNEN UND ARCHIVIEREN NACH HACCP / IFS

LEGENDE

ETHERNET/ LAN
RS485
RS232
USB

ABBILDUNGEN: 17%

# FEATURE MATRIX

BASE

COMFORT

PREMIUM

	BASE	COMFORT	PREMIUM
Übersicht des aktuellen Anlagenzustandes (Liveansicht)	■	■	
Aufzeichnung von abgelaufenen Programmen und Prozessen, auch bei abgeschaltetem VN <sup>1</sup>	■	■	
Programme (aufgezeichnet mit dem aditec Datenlogger-Kit DLK-1) in die Datenbank importieren	■	■	
Programme aus Steuerungen importieren <sup>1</sup>	■	■	
Temperaturgrenzen, Alarmer und Betriebszustände einstellen und aufzeichnen <sup>1</sup>	■	■	
Programme in einstellbaren Intervallen in die Datenbank schreiben	■	■	
Kennlinie/Messwerte drucken oder automatisches Drucken der Kennlinie am Programmende	■	■	NUR MIT <i>VisuNet</i> BASE BZW. COMFORT KOMBINIERBAR!
Komfortable Suche bereits aufgezeichneter Programme in der Datenbank (via Filterfunktion)	■	■	
Kennlinien können individuell eingestellt werden: Zoom, Ausschnitt, Darstellung, Temperatur- und Zeitbereiche	■	■	
Datenabgleich mit Steuerungen <sup>1</sup>	■	■	
Manueller oder einstellbarer, automatischer Zeitabgleich mit Steuerungen <sup>1</sup>	■	■	
Verwendung verschiedener Netze und Schnittstellen zur Abfrage der Steuerungen	■	■	
Individuelle Abfragezeit je Steuerung	■	■	
Sichern /Rücksichern der Datenbank	■	■	
Programme erstellen und ändern <sup>1</sup>		■	
Programme kopieren, einfügen, löschen <sup>1</sup>		■	
Programme an Steuerung senden <sup>1</sup>		■	
Direkte Verbindung zur Oberfläche von aditec-Geräten <sup>1</sup>		■	
Programmstart/ -stop via aditec VisuNet <sup>1</sup>		■	
Aufgezeichnete Programme aus Datenbank exportieren		■	
Exportieren von Daten in ein übergeordnetes System (ERP System) <sup>1</sup>		■	
Aufzeichnung und Visualisierung von Relais und digitalen Eingängen in eine Kennlinie <sup>2</sup>		■	
Sollwertänderungen und Schrittweitschaltung während des Betriebs via aditec VisuNet <sup>1</sup>		■	
Änderung der Chargennummer in der Datenbank		■	
Export der Messwerte nach Microsoft Excel bzw. ins CSV-Format		■	
Administratorenverwaltung und -aufzeichnung via VisuNet <sup>1</sup>		■	
Alarbenachrichtigungen per SMS und Email <sup>1</sup>		■	
Fernwartung/Fernwirktechnik via aditec-control <sup>1</sup>		■	
Erfassen von Betriebsdaten zur Ermittlung von Energiekosten <sup>1</sup>		■	
Aufzeichnung / Auflistung von Ereignissen bzgl. des Programmablaufs <sup>1</sup>		■	
Mehrplatzfähigkeit (Client/Server). Mehrere Betriebe via Internet (VPN). Pro Lizenz = 3 Zugriffe gleichzeitig.			■
Programmieren / Bedienen der Anlagen von allen Arbeitsplätzen aus, Benutzerrechte innerhalb VisuNet			■
Verwendung von Barcodescanner zum Identifizieren der Anlagen, Scannen von Chargennummern und starten von Programmen. Pro Lizenz = 3 Zugriffe gleichzeitig.			■

<sup>1</sup> Funktionen sind geräteabhängig

<sup>2</sup> Nur ADBus Geräte, s. Übersicht Serviceprogramm

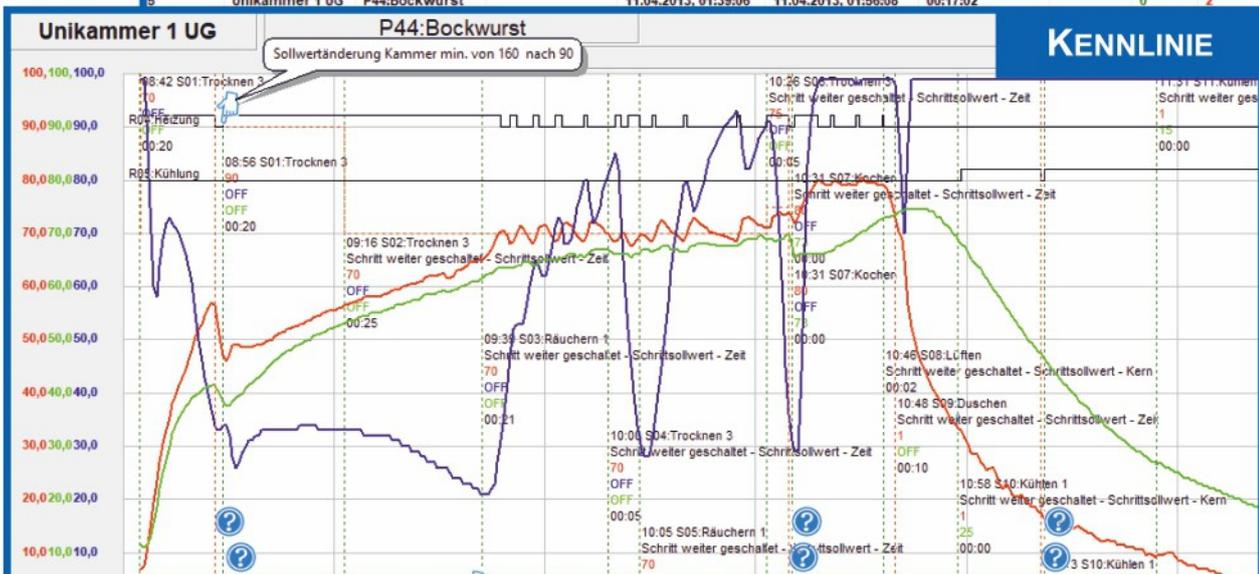
gesicherte Datenbank FILTER

Anlage:  Programm:  Chargennr.:  Datum: von: 01/01/2000 bis: 19/09/2017 Uhrzeit: von: 00:00 bis: 23:59

→ OK

Programme anzeigen: Alle Alle

Lauf.Nr.	Anlage	Programm	Chargennr.	Start	Ende	Dauer	MAX.Kern	Alarmer	Ereignis	Kommentar	St
19	MIC 900	P10:Autoklav 001		11.09.2017, 09:50:09	11.09.2017, 10:37:14	00:47:05		0	6		
18	A1 Kaltrauch	P01:Kaltrauch 001		30.08.2017, 10:10:06	30.08.2017, 10:53:30	00:43:24	46.5 °C	0	5		
17	MIC 900	P10:Autoklav 001		30.08.2017, 10:07:18	30.08.2017, 10:38:16	00:30:58	50.5 °C	0	5		
16	A1 Kaltrauch	P01:Kaltrauch 001		30.08.2017, 10:06:03	30.08.2017, 10:09:45	00:03:42	46.5 °C	0	1		
15	A1 Kaltrauch	P01:Kaltrauch 001		30.08.2017, 09:28:44	30.08.2017, 09:29:57	00:01:13	46.5 °C	0	1		
14	A1 Kaltrauch	P01:Kaltrauch 001		25.08.2017, 14:32:51	25.08.2017, 14:36:14	00:03:23	46.5 °C	0	3		
13	A1 Kaltrauch	P01:Kaltrauch 001		25.08.2017, 14:28:44	25.08.2017, 14:29:12	00:00:28	46.5 °C	0	1		
12	A1 Kaltrauch	P01:Kaltrauch 001		25.08.2017, 14:25:17	25.08.2017, 14:26:22	00:01:05	46.5 °C	2	1		
11	A1 Kaltrauch	P01:Kaltrauch 001		25.08.2017, 14:22:18	25.08.2017, 14:23:07	00:00:49	46.5 °C	0	4		
10	Unikammer 3 UG	P19:Lyoner		11.04.2013, 07:31:16	11.04.2013, 12:33:57	05:02:41		0	0		
9	Unikammer 1 UG	P44:Bockwurst		11.04.2013, 08:42:40	11.04.2013, 11:52:04	03:09:24		0	3		
8	Unikammer 1 UG	P44:Bockwurst		11.04.2013, 05:14:41	11.04.2013, 08:37:33	03:22:52		0	1		
7	Unikammer 3 UG	P19:Lyoner		11.04.2013, 02:02:19	11.04.2013, 07:14:27	05:12:08		0	0		
6	Unikammer 1 UG	P44:Bockwurst		11.04.2013, 02:01:41	11.04.2013, 05:06:29	03:04:48		0	0		
5	Unikammer 1 UG	P44:Bockwurst		11.04.2013, 01:39:06	11.04.2013, 01:56:08	00:17:02		0	2		

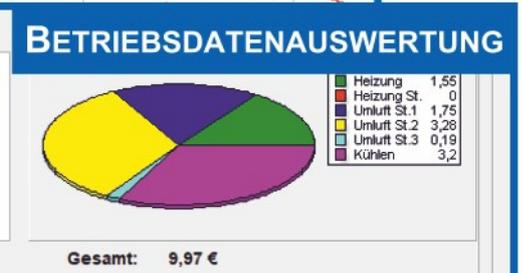


### BETRIEBSDATENAUSWERTUNG

Lauf.Nr.: 10 Anlage: Unikammer 3 UG Programm: P19:Lyoner

Charge:

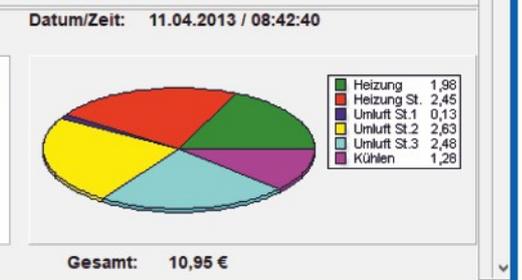
Zähler	Anschlusswert	Zähler Tag	Preis/kWh Tag	Kosten Tag	Zähler Nacht	Preis/kWh Na	Kosten Nacht	Summe
Heizung	10000 W	1:02	0,15 €	1,55 €	00:00	0,00 €	0,00 €	1,55 €
Heizung St.2	20000 W	0:00	0,15 €	0,00 €	00:00	0,00 €	0,00 €	0,00 €
Umluft St.1	5000 W	2:20	0,15 €	1,75 €	00:00	0,00 €	0,00 €	1,75 €
Umluft St.2	10000 W	2:11	0,15 €	3,28 €	00:00	0,00 €	0,00 €	3,28 €
Umluft St.3	15000 W	0:05	0,15 €	0,19 €	00:00	0,00 €	0,00 €	0,19 €
Kühlen	10000 W	2:08	0,15 €	3,20 €	00:00	0,00 €	0,00 €	3,20 €
<b>Summe Tag:</b>				<b>9,97 €</b>			<b>Summe Nacht: 0,00 €</b>	<b>Gesamt: 9,97 €</b>



Lauf.Nr.: 9 Anlage: Unikammer 1 UG Programm: P44:Bockwurst Datum/Zeit: 11.04.2013 / 08:42:40

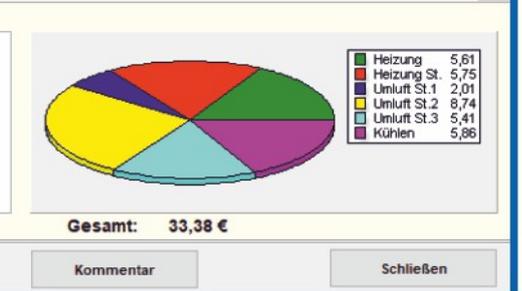
Charge:

Zähler	Anschlusswert	Zähler Tag	Preis/kWh Tag	Kosten Tag	Zähler Nacht	Preis/kWh Na	Kosten Nacht	Summe
Heizung	10000 W	1:19	0,15 €	1,98 €	00:00	0,00 €	0,00 €	1,98 €
Heizung St.2	20000 W	0:49	0,15 €	2,45 €	00:00	0,00 €	0,00 €	2,45 €
Umluft St.1	5000 W	0:10	0,15 €	0,13 €	00:00	0,00 €	0,00 €	0,13 €
Umluft St.2	10000 W	1:45	0,15 €	2,83 €	00:00	0,00 €	0,00 €	2,83 €
Umluft St.3	15000 W	1:05	0,15 €	2,48 €	00:00	0,00 €	0,00 €	2,48 €
Kühlen	10000 W	0:51	0,15 €	1,28 €	00:00	0,00 €	0,00 €	1,28 €
<b>Summe Tag:</b>				<b>10,95 €</b>			<b>Summe Nacht: 0,00 €</b>	<b>Gesamt: 10,95 €</b>



### Zusammenfassung

Zähler	Kosten Tag	Kosten Nacht	Summe
Heizung	5,61 €	0,00 €	5,61 €
Heizung St.2	5,75 €	0,00 €	5,75 €
Umluft St.1	2,01 €	0,00 €	2,01 €
Umluft St.2	8,74 €	0,00 €	8,74 €
Umluft St.3	5,41 €	0,00 €	5,41 €
Kühlen	5,88 €	0,00 €	5,88 €
<b>Summe Tag:</b>	<b>33,38 €</b>	<b>Summe Nacht: 0,00 €</b>	<b>Gesamt: 33,38 €</b>



# Barcodescanner

DER BARCODELESER, Z. B. **DT-X200-11E**, IST MIT SEINEM STOßFESTEN 2,7" BLANVIEW®-LCD DISPLAY MIT KRATZFESTEM TOUCHSCREEN, DER PERFEKTE HANDHELD FÜR RAUE UMGEBUNGEN!

## MIT DER INSTALLIERTEN ADITEC BARCODE-APP...

- ✓ ANLAGEN + PROGRAMME DIREKT ANWÄHLEN UND STARTEN
- ✓ DURCH DIE KONFIGURIERBARE, AUTOMATISCHE ZUORDNUNG VON PROGRAMMEN ZUM PRODUKT (PRODUKTDATENBANK), WERDEN FEHLER VERMIEDEN
- ✓ SCANNEN VON CHARGENNUMMERN
- ✓ PROGRAMME QUITTIEREN
- ✓ STATUSABFRAGEN ALLER ANLAGEN

UND VIELES MEHR!

## FÜR MEHR MOBILITÄT UND FLEXIBILITÄT IM ARBEITSALLTAG

Zur Identifizierung oder Informationsanzeige (z.B. über verwendbare Produkte und Chargennummer) können auch **komplette Anlagen und die dazugehörigen Wagen** mit einem Barcode versehen werden.



66 x 187 MM | SCHUTZART IP 67  
ABB. 50%



Da der Barcodeleser nicht mit der Anlage, sondern mit dem **aditec VisuNet-Programm** verbunden ist, können **mehrere Anlagen mit nur einem Scanner** bedient werden und die erfassten Daten einem Mitarbeiter oder einer Abteilung zugeordnet werden.

# MIC 3000

## PROZESS-STEUERUNG

DIE PROZESS-STEUERUNG **MIC 3000** IST EINSETZBAR IN:  
**KOCH-, UNIVERSAL-, RÄUCHER-, KLIMARAUCH-, REIFANLAGEN...**UND VIELEM MEHR. DAS GERÄT IST FREI  
 EINSTELLBAR UND FLEXIBEL FÜR VIELE ANWENDUNGEN ANZUPASSEN. PROGRAMMIEREN, KONFIGURIEREN  
 MIT DEM **aditec** SERVICEPROGRAMM UND FIRMWARE UPDATE VIA MINI-USB ANSCHLUSS MÖGLICH.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE MIC 3000

- Brillanter 7" TFT-Color Bildschirm mit bedienbarer Bildschirmoberfläche in resistiver Touch-Technologie
- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm für das Einbaumaß 137 x 282 mm
- Widerstandsfähige Folientastatur
- Einfache, systematische Einstellung der Konfiguration
- Schutzart IP65 (frontseitig)
- Diverse Schnittstellen (LAN, Mini-USB, USB-Host)
- Freiprogrammierbare Logik mit UND/ODER-Verknüpfungen und Zeitgebern
- Sprachumstellung
- Anzahl von Programmen und Schritten individuell einstellbar
- 24 potentialfreie Relaisausgänge
- 12 galvanisch getrennte digitale Eingänge
- 6 galvanisch getrennte analoge Eingänge (4x Pt100, 2x universell)



194 x 327 MM | Abb. 50%

### ! OPTIONEN

<b>ZE2</b>	2 analoge Eingänge zusätzlich (auf Anfrage)	<b>ZR8</b>	16 Relaisausgänge zusätzlich (8 Ausgänge je Modul, nur 2x pro Steuerung anwendbar)	<b>MD12</b>	Erweiterbar auf max. 48 Digitaleingänge (12 Eingänge je Modul)
<b>ZA2</b>	2 analoge Ausgänge zusätzlich	<b>MAE24</b>	Erweiterbar auf max. 14 Analogeingänge + 6 Analogausgänge (4 Eingänge bzw. 2 Ausgänge je Modul)	<b>MR6</b>	Erweiterbar auf max. 72 Relaisausgänge (6 Ausgänge je Modul)
<b>ZAV21</b>	2 analoge Ausgänge + 1 Vakuum-Eingang zusätzlich			<b>aditec VisualNet</b>	Visualisierung + Aufzeichnung nach HACCP möglich!

# TP 720 (7") / TP 1020 (10,4")

## TOUCHPANEL

DIE TOUCHPANEL TP 720 / TP 1020 SIND EINSETZBAR IN:

**KOCH-, UNIVERSAL-, RÄUCHER-, KLIMARAUCH-, REIFEANLAGEN...**UND VIELEM MEHR. DIE GERÄTE SIND FREI EINSTELLBAR UND FLEXIBEL FÜR VIELE ANWENDUNGEN ANZUPASSEN.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE TP 720 / TP 1020



Die Touchpanel TP 720 / TP 1020 werden in Verbindung mit den frei programmierbaren Steuerungen MS 120 oder MS 220 eingesetzt!



TP 720 (7") 206,9 x 145,9 MM | Abb. 50%

TP 1020 (10,4") 279,6 x 226,8 MM | Abb. 50%

- 7" / 10,4" TFT-Display in projektiv-kapazitiver Touch-Technologie (PCT)
- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm und Glasscheibe für den Einbau in rauer Umgebung
- Schutzart IP65 (frontseitig)
- Bis zu 6 Anlagen mit einem oder zwei (Master/Slave) Touch steuerbar
- Einfache, systematische Einstellung der Konfiguration
- Programmieren, Konfigurieren, Firmwareupdate via USB Anschluss
- Diverse Schnittstellen für Datentransfer zwischen dem Touchpanel und einem PC: USB, 2x LAN (RJ45), RS232, RS485, MicroSD Card-Slot
- Sprachumstellung, Administratorenverwaltung, Passwortgeschützte Einstellungen, Chargen-Nummern-Eingabe und vieles mehr...
- **aditec** *VisualNet* Visualisierung + Aufzeichnung nach HACCP möglich!

# MS 120 / MS 220

## FREI PROGRAMMIERBARE STEUERUNGEN

DIE STEUERUNGEN **MS 120 / MS 220** SIND EINSETZBAR IN:

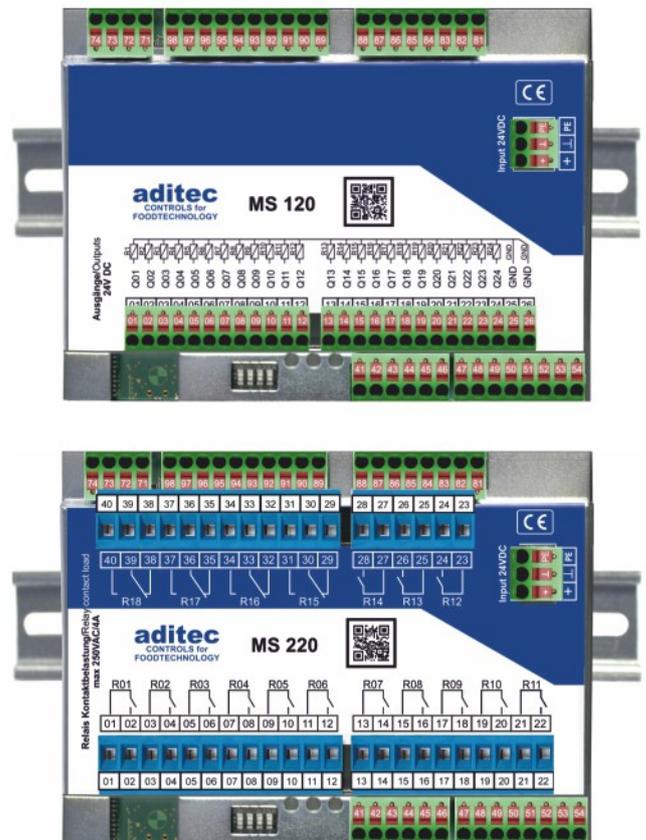
**KOCH-, RÄUCHER-, KLIMA-, REIFE-, INTENSIVKÜHL-, FROSTER-, AUFTAUANLAGEN...**UND VIELEM MEHR. DIE GERÄTE SIND FREI EINSTELLBAR UND FLEXIBEL FÜR VIELE ANWENDUNGEN ANZUPASSEN. DIE MONTAGE ERFOLGT IN SCHALTSCHRÄNKEN AUF HUTSCHIENEN.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE MS 120 / MS 220

- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm
- Einfache, systematische Einstellung der Konfiguration
- Schutzart IP 20
- Firmware Update via Mini-USB Anschluss
- USB, LAN (RJ45), CAN-BUS (für Zusatzmodule), MicroSD Card-Slot
- **MS 120: 24 galvanisch getrennte Transistorausgänge**
- **MS 220: 18 potentialfreie Relaisausgänge**
- 12 galvanisch getrennte digitale Eingänge
- 6 galvanisch getrennte analoge Eingänge
- 2 galvanisch getrennte analoge Ausgänge



Die Steuerungen **MS 120 / MS 220** werden in Verbindung mit den aditec Touchpanel **TP 720 + TP 1020** eingesetzt!



136 x 104 MM | ABB. 50%

### ! OPTIONEN

<b>MT16</b>	Erweiterbar auf max. 120 Transistorausgänge (16 Ausgänge je Modul, <b>NUR MS 120</b> )	<b>MAE24</b>	Erweiterbar auf max. 14 Analogeingänge + 6 Analogausgänge (4 Eingänge bzw. 2 Ausgänge je Modul)		SPS-Programmierung über CODESYS
<b>MR6</b>	Erweiterbar auf max. 120 Relaisausgänge (6 Ausgänge je Modul, <b>NUR MS 220</b> )	<b>MW4</b>	8 Analogeingänge zusätzlich für Wheatstonebrücken (4 Eingänge je Modul)	<b>ZS4/ZA</b>	RS485 Schnittstelle zusätzlich
<b>MD12</b>	Erweiterbar auf max. 48 Digitaleingänge (12 Eingänge je Modul)	<b>MV2</b>	2 Vakuum-Eingänge zusätzlich		Visualisierung + Aufzeichnung nach HACCP möglich!

# Module & Zusatzplatinen

## ZUR ERWEITERUNG...AUCH NACHTRÄGLICH!

### MODULE

- Für die Montage auf einer Hutschiene in Schaltschränken
- CAN-BUS Anschluss zur Programmierung und Kommunikation mit dem Basisgerät

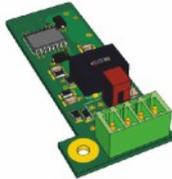
MT16	MD12	MAE24	MR6	MW4
				
<b>Transistor-Ausgangsmodul</b>	<b>Digitales Eingangsmodul</b>	<b>Analoges Ein-/Ausgangsmodul</b>	<b>Relais-Ausgangsmodul</b>	<b>Analoges Eingangsmodul</b>
16x Transistorausgänge	12x Digitaleingänge	4x Analogeingänge (Umstellbar: Pt100, Thermoelemente, 4...20mA, 0...10V) 2x Analogeingänge (4...20mA / 0...10V)	6x Relaisausgänge (4 Schließer/2 Wechsler)	4x Analogeingänge (für Wheatstonebrücken)
CAN-BUS	CAN-BUS	CAN-BUS	CAN-BUS	CAN-BUS
22,5 x 104 x 106,5 (BxHxT)	22,5 x 104 x 106,5 (BxHxT)	22,5 x 104 x 106,5 (BxHxT)	22,5 x 104 x 106,5 (BxHxT)	22,5 x 104 x 106,5 (BxHxT)
Schutzart IP 20	Schutzart IP 20	Schutzart IP 20	Schutzart IP 20	Schutzart IP 20

Ohne Abbildung: MV2, 2x Vakuum Eingänge



Die Module sind nur in Verbindung mit den Steuerungen **MS 120 + MS 220**, **MIC 900**, **MIC 3000** einsetzbar!

### ZUSATZPLATINEN

ZSL	ZSU	ZS4	ZA2	ZAV21	ZE2
					
Zusatzplatine	Zusatzplatine	Zusatzplatine	Zusatzplatine	Zusatzplatine	Zusatzplatine
1x Ethernet/LAN	1x USB-Host	1x RS485 Schnittstelle	2x Analogausgänge	2x Analogausgänge 1x Vakuumsensor	2x Analogeingänge

AUF ANFRAGE



ZSL + ZSU sind nur in Verbindung mit den Steuerungen **MKA 120/500/800** einsetzbar!

ZS4 ist nur in Verbindung mit den Steuerungen **MKA 120/500/800 + MS120/220** einsetzbar!

ZA2 + ZAV21 + ZE2 sind nur in Verbindung mit den Steuerungen **MKA 500/800 + MIC 900/1100/3000** einsetzbar!

# Modernisierung von Altanlagen

## UNSER SCHALTSCHRANKBAU



### PROFESSIONELL

- KOCHEN
- RÄUCHERN
- BACKEN
- KLIMATISIEREN
- MASSIEREN
- MISCHEN

## WIR SIND KOMPETENTER ANSPRECHPARTNER VON DER STEUERUNG ...BIS HIN ZUM KOMPLETTEN SCHALTSCHRANK!



Ihre Anlage arbeitet noch gut, aber die Bedien-/  
Steuereinheit macht Probleme?

- oder ist nicht mehr zeitgemäß?
- oder die Reparaturkosten werden zu hoch?
- oder eine Aufzeichnung nach HACCP/IFS ist erforderlich?

Es gibt sicher noch mehr Gründe, sich um eine neue,  
moderne und preisgünstige Steuerung zu kümmern.  
Das Umbauen Ihrer alten Anlage mit einer neuen, über-  
sichtlichen Steuerung macht weniger Probleme als Sie denken!



MÖCHTEN SIE ANLAGEN UND PROZESSE PROGRAMMIEREN, AUTOMATISCH  
STEUERN, ÜBERWACHEN, AUFZEICHNEN? HABEN SIE FRAGEN ODER PROBLEME  
MIT IHRER ALTEN STEUER- ODER BEDIENEINHEIT?

**MELDEN SIE SICH BEI UNS, WIR HABEN MIT SICHERHEIT EINE LÖSUNG FÜR SIE!  
WIR HELFEN BEI DER WAHL EINER DER STEUERUNG, UNTERSTÜTZEN BEIM  
PROGRAMMIEREN UND BEI DER INBETRIEBNAHME.**

## STREBEN SIE IN IHREM BETRIEB EINEN QUALITÄTSNACHWEIS NACH HACCP/IFS AN?

Unsere Prozess-Steuerungen und Regler sind  
perfekt auf die Prozesse, so wie diese in der  
Wurst- und Räucherproduktion benötigt werden,  
abgestimmt.

Das Aufzeichnungs- und Visualisierungssystem  
von **aditec** arbeitet mit den gängigen Betriebs-  
systemen und erfasst alle Prozesse;  
dokumentiert, archiviert und meldet sie.  
Wir setzen weitaus höhere Maßstäbe an das  
*VisuNet* -System als es HACCP/IFS vorgibt.



# MIC 980...FÜR ROTATIONSBACKÖFEN

# MIC 990...FÜR ETAGENBACKÖFEN

Bakery

DIE PROZESS-STEUERUNGEN **MIC 980 / MIC 990** SIND FÜR DEN EINSATZ IN **ROTATIONS- BZW. ETAGENBACKÖFEN** KONZIPIERT. EINSTELLBARE ETAGENZAHL, FLEXIBLE DAMPF- UND KLAPPENZEITEN JE ETAGE WÄHLBAR, NACHTVORHEIZFUNKTION MIT **BEREITSCHAFTSANZEIGE**, **BETRIEBSMELDUNGEN**, DIVERSE PROZESSÜBERWACHUNGEN Z. B. **BRENNER**, THERMISCHE SICHERUNG, ABGASKLAPPE ETC... PROGRAMMIEREN, KONFIGURIEREN MIT DEM **aditec** SERVICEPROGRAMM UND FIRMWARE UPDATE VIA MINI-USB ANSCHLUSS MÖGLICH.

## AUSSTATTUNGSMERKMALE MIC 980 / MIC 990

- Brillanter 7" TFT-Color Bildschirm mit bedienbarer Bildschirmoberfläche in resistiver Touch-Technologie
- Robustes Edelstahlgehäuse nach DIN-Norm / Industrie-Norm für das Einbaumaß 137 x 137 mm
- Widerstandsfähige Folientastatur
- Einfache, systematische Einstellung der Konfiguration
- Schutzart IP65 (frontseitig)
- Diverse Schnittstellen (LAN, Mini-USB, USB-Host)
- Freiprogrammierbare Logik mit UND/ODER-Verknüpfungen und Zeitgebern
- Sprachumstellung
- Anzahl von Etagen, Programmen und Schritten individuell einstellbar
- **16 potentialfreie Relaisausgänge**
- **12 galvanisch getrennte digitale Eingänge**
- **6 galvanisch getrennte analoge Eingänge (4x Pt100, 2x universell)**



176 x 194 MM | Abb. 50%

## ! OPTIONEN

<b>ZE2</b>	2 analoge Eingänge zusätzlich (auf Anfrage)	<b>ZR8</b>	8 Relaisausgänge zusätzlich (nur 1x pro Steuerung anwendbar)	<b>MD12</b>	Erweiterbar auf max. 48 Digitaleingänge (12 Eingänge je Modul)
<b>ZA2</b>	2 analoge Ausgänge zusätzlich	<b>MAE24</b>	Erweiterbar auf max. 14 Analogeingänge + 6 Analogausgänge (4 Eingänge bzw. 2 Ausgänge je Modul)	<b>MR6</b>	Erweiterbar auf max. 72 Relaisausgänge (6 Ausgänge je Modul)
<b>ZAV21</b>	2 analoge Ausgänge + 1 Vakuum-Eingang zusätzlich			<b>aditec VisuNet</b>	Visualisierung + Aufzeichnung nach HACCP möglich!

## VON DER PLANUNG BIS ZUR INBETRIEBNAHME...



...ALLES AUS EINER HAND!

### **aditec GmbH**

Talweg 17

D-74254 Offenau

Tel.: +49 (0) 7136 96 122 0

Fax: +49 (0) 7136 96 122 20

info@aditec.net

**www.aditec.net**

